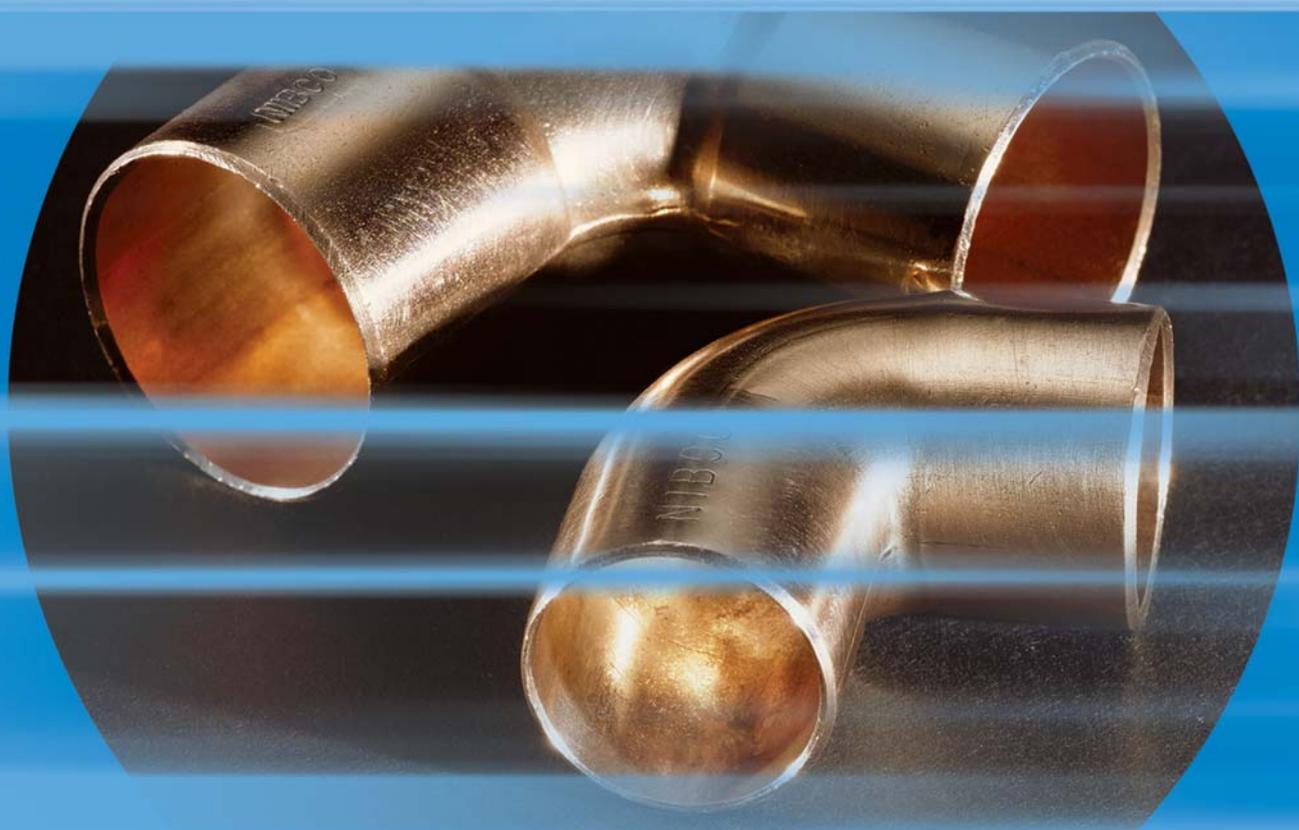


NIBCO®

AHEAD OF THE FLOW™



Метрические Фасонные Детали
из Меди



Гарантия касается труб и фитингов из ПХВ/ХПХВ, а также фитингов из меди

NIBCO®

ВУБОР НА РОКОЛЕНИЯ®

NIBCO.

Мы изобрели фасонные детали из ковanej меди более 73 лет тому назад. В настоящее время NIBCO является одним из крупнейших производителей медных фасонных деталей в мире. Наше фасонные детали и клапаны соответствуют наиболее жёстким стандартам. Большинство наших продуктов прошло апробацию на шести континентах.

Наше постоянное стремление к улучшению качества не ограничивается на завоевании акцептации. Продукты NIBCO производятся в соответствии с Системой Управления Качеством согласно современной версии Международного Стандарта ISO-9001. Наша уверенность в качестве и надёжности наших продуктов позволяет нам предложить 50-летнюю ограниченную гарантию на все наши фасонные детали.

Фирма NIBCO-мировой лидер в производстве трубопроводных систем, а также наилучший поставщик медных фасонных деталей.



PZH



COBR TI



Метрические фасонные детали из меди

5001A Колено нипельное 90° ПВ/ПН



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5001-008	8	50 (500)
5001-010	10	50 (500)
5001-012	12	50 (500)
5001-014	14	25 (250)
5001-015	15	25 (250)
5001-016	16	25 (250)
5001-018	18	25 (250)
5001-022	22	25 (250)
5001-028	28	10 (100)
5001-035	35	10 (100)
5001-042	42	10 (80)
5001-054	54	1 (10)
5001-067	67	1 (13)
5001-076	76	1 (8)
5001-108	108	1 (2)

5002A Колено 90° ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5002-008	8	50 (500)
5002-010	10	50 (500)
5002-012	12	50 (500)
5002-014	14	25 (250)
5002-015	15	25 (250)
5002-016	16	25 (250)
5002-018	18	25 (250)
5002-022	22	25 (250)

дальше

5002A Колено 90° ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5002-028	28	10 (100)
5002-035	35	10 (100)
5002-042	42	10 (80)
5002-054	54	1 (10)
5002-067	67	1 (12)
5002-076	76	1 (10)
5002-108	108	1 (2)

5002G Колено с накидной гайкой 90° ПВ/ПН



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5002-015-1/2	15 x 1/2	250
5002-015-3/4	15 x 3/4	250
5002-018-1/2	18 x 1/2	250
5002-018-3/4	18 x 3/4	250
5002-022-3/4	22 x 3/4	250

5040 Колено нипельное 45° ПН/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5040-008	8	50 (500)
5040-010	10	50 (500)
5040-012	12	50 (500)
5040-014	14	25 (250)
5040-015	15	25 (250)
5040-016	16	25 (250)
5040-018	18	25 (250)
5040-022	22	25 (250)
5040-028	28	10 (100)
5040-035	35	10 (100)
5040-042	42	10 (80)
5040-054	54	1 (10)
5040-067	67	1 (15)
5040-076	76	1 (12)

5041 Колено 45° ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5041-008	8	50 (500)
5041-010	10	50 (500)
5041-012	12	50 (500)
5041-014	14	25 (250)
5041-015	15	25 (250)
5041-016	16	25 (250)
5041-018	18	25 (250)
5041-022	22	25 (250)
5041-028	28	10 (100)
5041-035	35	10 (100)
5041-042	42	10 (80)
5041-054	54	1 (10)
5041-067	67	1 (10)
5041-076	76	1 (10)
5041-086	86	1 (10)
5041-108	108	1 (10)

Метрические фасонные детали из меди

5085 Обвод ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5085-012	12	50 (400)
5085-015	15	10 (270)
5085-018	18	10 (170)
5085-022	22	10 (130)

5086 Полуобвод ниппельный ПВ/ПН



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5086-012	12	50 (500)
5086-015	15	10 (350)
5086-018	18	10 (250)
5086-022	22	10 (110)

5090 Колено 90° ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5090-008	8	50 (500)
5090-010	10	50 (500)
5090-012	12	50 (500)
5090-014	14	25 (250)
5090-015	15	25 (250)
5090-016	16	25 (250)
5090-018	18	25 (250)
5090-022	22	10 (250)
5090-028	28	10 (100)
5090-035	35	10 (100)
5090-042	42	10 (80)
5090-054	54	1 (10)
5090-076	76	1 (10)
5090-108	108	1 (10)

5092 Колено ниппельное 90° ПВ/ПН



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5092-008	8	50 (500)
5092-010	10	50 (500)
5092-012	12	50 (500)
5092-014	14	25 (250)
5092-015	15	25 (250)
5092-016	16	25 (250)
5092-018	18	25 (250)
5092-022	22	10 (250)
5092-028	28	10 (100)
5092-035	35	10 (100)
5092-042	42	10 (80)
5092-054	54	1 (10)

5130 Тройник/Тройник редукционный ПВ/ПВ/ПВ



Размеры тройников
-Вход/Отвод/Выход

СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5130-008	8	50 (500)
5130-010	10	50 (500)
5130-012	12	50 (500)
5130-014	14	25 (250)
5130-015	15	25 (250)
5130-016	16	25 (250)
5130-018	18	25 (250)
5130-022	22	25 (250)
5130-028	28	10 (100)
5130-035	35	10 (100)
5130-042	42	10 (80)
5130-054	54	1 (10)
5130-067	67	1 (12)
5130-076	76	1 (8)
5130-108	108	1 (3)

дальше

Метрические фасонные детали из меди

5130 Тройник/Тройник редукционный ПВ/ПВ/ПВ



Размеры тройников
-Вход/Отвод/Выход

СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5130-010-008-008	10 x 8 x 8	50 (500)
5130-010-008-010	10 x 8 x 10	50 (500)
5130-010-010-008	10 x 10 x 8	50 (500)
5130-010-010-010	10 x 10 x 10	50 (500)
5130-010-012-010	10 x 12 x 10	50 (500)
5130-010-015-010	10 x 15 x 10	50 (500)
5130-012-008-008	12 x 8 x 8	50 (500)
5130-012-008-010	12 x 8 x 10	50 (500)
5130-012-008-012	12 x 8 x 12	50 (500)
5130-012-010-008	12 x 10 x 8	50 (500)
5130-012-010-010	12 x 10 x 10	50 (500)
5130-012-010-012	12 x 10 x 12	50 (500)
5130-012-012-008	12 x 12 x 8	50 (500)
5130-012-012-010	12 x 12 x 10	50 (500)
5130-012-012-012	12 x 12 x 12	50 (500)
5130-012-015-012	12 x 15 x 12	50 (500)
5130-012-018-012	12 x 18 x 12	50 (500)
5130-012-022-012	12 x 22 x 12	50 (500)
5130-014-012-012	14 x 12 x 12	25 (250)
5130-014-012-014	14 x 12 x 14	25 (250)
5130-015-008-010	15 x 8 x 10	25 (250)
5130-015-008-012	15 x 8 x 12	25 (250)
5130-015-008-015	15 x 8 x 15	25 (250)
5130-015-010-010	15 x 10 x 10	25 (250)
5130-015-010-012	15 x 10 x 12	25 (250)
5130-015-010-015	15 x 10 x 15	25 (250)
5130-015-012-010	15 x 12 x 10	25 (250)
5130-015-012-012	15 x 12 x 12	25 (250)
5130-015-012-015	15 x 12 x 15	25 (250)
5130-015-015-008	15 x 15 x 8	25 (250)
5130-015-015-010	15 x 15 x 10	25 (250)
5130-015-015-012	15 x 15 x 12	25 (250)
5130-015-018-012	15 x 18 x 12	25 (250)
5130-015-018-015	15 x 18 x 15	25 (250)
5130-015-022-015	15 x 22 x 15	25 (250)
5130-015-028-015	15 x 28 x 15	10 (100)
5130-016-012-016	16 x 12 x 16	25 (250)
5130-016-014-012	16 x 14 x 12	25 (250)
5130-016-014-014	16 x 14 x 14	25 (250)
5130-016-014-016	16 x 14 x 16	25 (250)
5130-018-010-010	18 x 10 x 10	25 (250)
5130-018-010-012	18 x 10 x 12	25 (250)
5130-018-010-015	18 x 10 x 15	25 (250)
5130-018-010-018	18 x 10 x 18	25 (250)

дальше

5130 Тройник/Тройник редукционный ПВ/ПВ/ПВ



Размеры тройников
-Вход/Отвод/Выход

СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5130-018-012-012	18 x 12 x 12	25 (250)
5130-018-012-015	18 x 12 x 15	25 (250)
5130-018-012-018	18 x 12 x 18	25 (250)
5130-018-015-012	18 x 15 x 12	25 (250)
5130-018-015-015	18 x 15 x 15	25 (250)
5130-018-015-018	18 x 15 x 18	25 (250)
5130-018-018-012	18 x 18 x 12	25 (250)
5130-018-018-015	18 x 18 x 15	25 (250)
5130-018-018-018	18 x 18 x 18	10 (100)
5130-018-022-015	18 x 22 x 15	25 (250)
5130-018-022-018	18 x 22 x 18	25 (250)
5130-018-028-018	18 x 28 x 18	10 (100)
5130-022-010-022	22 x 10 x 22	25 (250)
5130-022-012-012	22 x 12 x 12	25 (250)
5130-022-012-015	22 x 12 x 15	25 (250)
5130-022-012-018	22 x 12 x 18	25 (250)
5130-022-012-022	22 x 12 x 22	25 (250)
5130-022-015-012	22 x 15 x 12	25 (250)
5130-022-015-015	22 x 15 x 15	25 (250)
5130-022-015-018	22 x 15 x 18	25 (250)
5130-022-015-022	22 x 15 x 22	25 (250)
5130-022-018-012	22 x 18 x 12	25 (250)
5130-022-018-015	22 x 18 x 15	25 (250)
5130-022-018-018	22 x 18 x 18	25 (250)
5130-022-018-022	22 x 18 x 22	25 (250)
5130-022-022-010	22 x 22 x 10	25 (250)
5130-022-022-012	22 x 22 x 12	25 (250)
5130-022-022-015	22 x 22 x 15	25 (250)
5130-022-022-018	22 x 22 x 18	25 (250)
5130-022-028-015	22 x 28 x 15	25 (100)
5130-022-028-022	22 x 28 x 22	10 (100)
5130-022-035-022	22 x 35 x 22	10 (100)
5130-028-010-028	28 x 10 x 28	10 (100)
5130-028-012-012	28 x 12 x 12	10 (100)
5130-028-012-015	28 x 12 x 15	10 (100)
5130-028-012-018	28 x 12 x 18	10 (100)
5130-028-012-022	28 x 12 x 22	10 (100)
5130-028-012-028	28 x 12 x 28	10 (100)
5130-028-015-012	28 x 15 x 12	10 (100)
5130-028-015-015	28 x 15 x 15	10 (100)
5130-028-015-018	28 x 15 x 18	10 (100)
5130-028-015-022	28 x 15 x 22	10 (100)
5130-028-015-028	28 x 15 x 28	10 (100)

дальше

5130 Тройник/Тройник редукционный ПВ/ПВ/ПВ



Размеры тройников
-Вход/Отвод/Выход

СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5130-028-018-012	28 x 18 x 12	10 (100)
5130-028-018-015	28 x 18 x 15	10 (100)
5130-028-018-018	28 x 18 x 18	10 (100)
5130-028-018-022	28 x 18 x 22	10 (100)
5130-028-018-028	28 x 18 x 28	10 (100)
5130-028-022-012	28 x 22 x 12	10 (100)
5130-028-022-015	28 x 22 x 15	10 (100)
5130-028-022-018	28 x 22 x 18	10 (100)
5130-028-022-022	28 x 22 x 22	10 (100)
5130-028-022-028	28 x 22 x 28	10 (100)
5130-028-028-012	28 x 28 x 12	10 (100)
5130-028-028-015	28 x 28 x 15	10 (100)
5130-028-028-018	28 x 28 x 18	10 (100)
5130-028-028-022	28 x 28 x 22	10 (100)
5130-028-028-028	28 x 28 x 28	10 (100)
5130-028-035-022	28 x 35 x 22	10 (100)
5130-028-035-028	28 x 35 x 28	10 (100)
5130-028-042-028	28 x 42 x 28	10 (100)
5130-035-012-035	35 x 12 x 35	10 (100)
5130-035-015-022	35 x 15 x 22	10 (100)
5130-035-015-028	35 x 15 x 28	10 (100)
5130-035-015-035	35 x 15 x 35	10 (100)
5130-035-018-022	35 x 18 x 22	10 (100)
5130-035-018-028	35 x 18 x 28	10 (100)
5130-035-018-035	35 x 18 x 35	10 (100)
5130-035-022-015	35 x 22 x 15	10 (100)
5130-035-022-018	35 x 22 x 18	10 (100)
5130-035-022-022	35 x 22 x 22	10 (100)
5130-035-022-028	35 x 22 x 28	10 (100)
5130-035-022-035	35 x 22 x 35	10 (100)
5130-035-028-015	35 x 28 x 15	10 (100)
5130-035-028-018	35 x 28 x 18	10 (100)
5130-035-028-022	35 x 28 x 22	10 (100)
5130-035-028-028	35 x 28 x 28	10 (100)
5130-035-028-035	35 x 28 x 35	10 (100)
5130-035-035-015	35 x 35 x 15	10 (100)
5130-035-035-018	35 x 35 x 18	10 (100)
5130-035-035-022	35 x 35 x 22	10 (100)
5130-035-035-028	35 x 35 x 28	10 (100)
5130-035-042-035	35 x 42 x 35	10 (100)
5130-042-015-042	42 x 15 x 42	10 (80)
5130-042-018-042	42 x 18 x 42	10 (80)
5130-042-022-035	42 x 22 x 35	10 (80)

дальше

Метрические фасонные детали из меди

5130 Тройник/Тройник редукционный ПВ/ПВ/ПВ

Размеры тройников
-Вход/Отвод/Выход



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5130-042-022-042	42 x 22 x 42	10 (80)
5130-042-028-022	42 x 28 x 22	10 (80)
5130-042-028-028	42 x 28 x 28	10 (80)
5130-042-028-035	42 x 28 x 35	10 (80)
5130-042-028-042	42 x 28 x 42	10 (80)
5130-042-035-028	42 x 35 x 28	10 (80)
5130-042-035-035	42 x 35 x 35	10 (80)
5130-042-035-042	42 x 35 x 42	10 (80)
5130-042-042-022	42 x 42 x 22	10 (80)
5130-042-042-028	42 x 42 x 28	10 (80)
5130-042-042-035	42 x 42 x 35	10 (80)
5130-042-054-042	42 x 54 x 42	10 (80)
5130-054-015-054	54 x 15 x 54	1 (10)
5130-054-018-054	54 x 18 x 54	1 (10)
5130-054-022-042	54 x 22 x 42	1 (10)
5130-054-022-054	54 x 22 x 54	1 (10)
5130-054-028-042	54 x 28 x 42	1 (10)
5130-054-028-054	54 x 28 x 54	1 (10)
5130-054-035-035	54 x 35 x 35	1 (10)
5130-054-035-042	54 x 35 x 42	1 (10)
5130-054-035-054	54 x 35 x 54	1 (10)
5130-054-042-042	54 x 42 x 42	1 (10)
5130-054-042-054	54 x 42 x 54	1 (10)
5130-054-054-015	54 x 54 x 15	1 (10)
5130-054-054-022	54 x 54 x 22	1 (10)
5130-054-054-028	54 x 54 x 28	1 (10)
5130-054-054-035	54 x 54 x 35	1 (10)
5130-054-054-042	54 x 54 x 42	1 (10)
5130-067-028-067	67 x 28 x 67	1 (20)
5130-067-035-067	67 x 35 x 67	1 (20)
5130-067-042-067	67 x 42 x 67	1 (18)
5130-067-054-067	67 x 54 x 67	1 (15)
5130-076-035-076	76 x 35 x 76	1 (13)
5130-076-042-076	76 x 42 x 76	1 (15)
5130-076-054-076	76 x 54 x 76	1 (12)
5130-076-064-076	76 x 64 x 76	1 (10)

5240 Редукционная муфта ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5240-010-008	10 x 8	50 (500)
5240-012-008	12 x 8	50 (500)
5240-012-010	12 x 10	50 (500)
5240-014-010	14 x 10	25 (250)
5240-014-012	14 x 12	25 (250)
5240-015-010	15 x 10	25 (250)
5240-015-012	15 x 12	25 (250)
5240-016-012	16 x 12	25 (250)
5240-016-014	16 x 14	25 (250)
5240-018-010	18 x 10	25 (250)
5240-018-012	18 x 12	25 (250)
5240-018-015	18 x 15	25 (250)
5240-022-012	22 x 12	25 (250)
5240-022-015	22 x 15	25 (250)
5240-022-018	22 x 18	25 (250)
5240-028-012	28 x 12	10 (100)
5240-028-015	28 x 15	10 (100)
5240-028-018	28 x 18	10 (100)
5240-028-022	28 x 22	10 (100)
5240-035-015	35 x 15	10 (100)
5240-035-018	35 x 18	10 (100)
5240-035-022	35 x 22	10 (100)
5240-035-028	35 x 28	10 (100)
5240-042-015	42 x 15	10 (80)
5240-042-018	42 x 18	10 (80)
5240-042-022	42 x 22	10 (80)
5240-042-028	42 x 28	10 (80)
5240-042-035	42 x 35	10 (80)
5240-054-022	54 x 22	1 (10)
5240-054-028	54 x 28	1 (10)
5240-054-035	54 x 35	1 (10)
5240-054-042	54 x 42	1 (10)
5240-067-054	67 x 54	1 (40)
5240-076-054	76 x 54	1 (40)
5240-076-064	76 x 64	1 (40)

5243 Редукционный ниппель ПВ/ПН



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5243-010-008	10 x 8	50 (500)
5243-012-008	12 x 8	50 (500)
5243-012-010	12 x 10	50 (500)
5243-014-012	14 x 12	25 (250)
5243-015-008	15 x 8	25 (250)
5243-015-010	15 x 10	25 (250)
5243-015-012	15 x 12	25 (250)
5243-016-014	16 x 14	25 (250)
5243-018-010	18 x 10	25 (250)
5243-018-012	18 x 12	25 (250)
5243-018-015	18 x 15	25 (250)
5243-022-010	22 x 10	25 (250)
5243-022-012	22 x 12	25 (250)
5243-022-015	22 x 15	25 (250)
5243-022-018	22 x 18	25 (250)
5243-028-010	28 x 10	10 (100)
5243-028-012	28 x 12	10 (100)
5243-028-015	28 x 15	10 (100)
5243-028-018	28 x 18	10 (100)
5243-028-022	28 x 22	10 (100)
5243-035-015	35 x 15	10 (100)
5243-035-018	35 x 18	10 (100)
5243-035-022	35 x 22	10 (100)
5243-035-028	35 x 28	10 (100)
5243-042-015	42 x 15	10 (80)
5243-042-018	42 x 18	10 (80)
5243-042-022	42 x 22	10 (80)
5243-042-028	42 x 28	10 (80)
5243-042-035	42 x 35	10 (80)
5243-054-015	54 x 15	1 (10)
5243-054-018	54 x 18	1 (10)
5243-054-022	54 x 22	1 (10)
5243-054-028	54 x 28	1 (10)
5243-054-035	54 x 35	1 (10)
5243-054-042	54 x 42	1 (10)
5243-067-042	67 x 42	1 (40)
5243-067-054	67 x 54	1 (40)
5243-076-035	76 x 35	1 (40)
5243-076-042	76 x 42	1 (40)
5243-076-054	76 x 54	1 (40)
5243-076-067	76 x 67	1 (40)

Метрические фасонные детали из меди

5270 Муфта ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5270-008	8	50 (500)
5270-010	10	50 (500)
5270-012	12	50 (500)
5270-014	14	25 (250)
5270-015	15	25 (1000)
5270-016	16	25 (250)
5270-018	18	25 (250)
5270-022	22	10 (250)
5270-028	28	10 (250)
5270-035	35	10 (100)
5270-042	42	10 (80)
5270-054	54	1 (10)
5270-067	67	1 (36)
5270-076	76	1 (27)
5270-108	108	1 (6)

5301 Заглушка ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5301-008	8	50 (500)
5301-010	10	50 (500)
5301-012	12	50 (500)
5301-015	15	25 (250)
5301-018	18	25 (250)
5301-022	22	10 (250)
5301-028	28	10 (250)
5301-035	35	10 (100)
5301-042	42	10 (80)
5301-054	54	1 (10)
5301-067	67	1 (55)
5301-076	76	1 (40)

5359 G Полуразъём без прокладки ПВ/ПВ



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5359-015-1/2	15 x 1/2	250
5359-015-3/4	15 x 3/4	250
5359-018-1/2	18 x 1/2	250
5359-018-3/4	18 x 3/4	250
5359-022-3/4	22 x 3/4	250

ЗАПИСКИ

Аксессуары

5926 Держатель с распорным штифтом (дюбелем)



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5926-008	8	100 (1800)
5926-010	10	100 (1800)
5926-012	12	100 (1800)
5926-015	15	100 (1800)
5926-018	18	50 (900)
5926-022	22	50 (900)
5926-028	28	50 (900)

5927 Сдвоенный держатель с распорным штифтом (дюбелем)



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5927-008	8	100 (1800)
5927-010	10	100 (1800)
5927-012	12	100 (1800)
5927-015	15	100 (1800)
5927-018	18	50 (900)
5927-022	22	50 (900)
5927-028	28	50 (900)

5928 Держатель с регулируемым винтом



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5928-008	8	100 (1800)
5928-010	10	100 (1800)
5928-012	12	100 (1800)
5928-015	15	100 (1800)
5928-018	18	50 (900)
5928-022	22	50 (900)
5928-028	28	50 (900)

5929 Сдвоенный держатель с регулируемым винтом



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
5929-008	8	100 (1800)
5929-010	10	100 (1800)
5929-012	12	100 (1800)
5929-015	15	100 (1800)
5929-018	18	50 (900)
5929-022	22	50 (900)
5929-028	28	50 (900)

591-Cu Монтажная пластина с уголками на два крепления



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
591-Cu	15 x 1/2	1

630 B Монтажная пластина под смеситель на 150 мм



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
630 B	15 x 1/2	10

Расстояние между отверстиями 115 мм.

59001 Чистящее полотно неметаллическое



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
59001	150 x 55	10

Аксессуары

59110 Труборез для медных труб



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
59110	до 35mm	1

595 Щётка для фасонных деталей



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
595-015	15	10 (180)
595-018	18	10 (180)
595-022	22	10 (180)
595-028	28	10 (180)

598 Флюс С65



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
598-125	125g	1 (20)
598-500	500g	1 (24)

593 Паста LF для мягкой пайки



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
593-100	100g	60
593-250	250g	20

596 Мягкий припой



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
596-020	2mm/250 g	50
596-025	2,5mm/250 g	50
596-030	3mm/250 g	50

599 Флюс гель



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
599-125	125 g	1 (20)
599-500	500 g	1 (20)

594 Паста HS для твёрдой пайки



СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
594-100	100g	20

597 Твёрдый припой



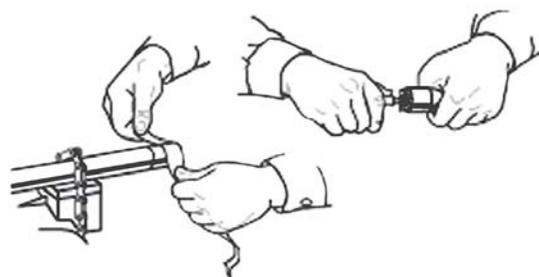
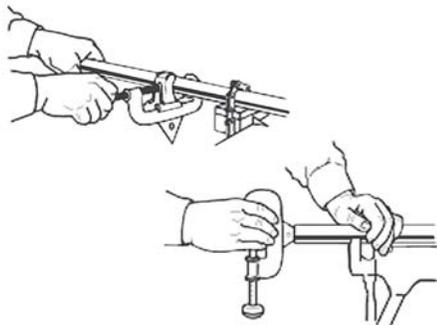
СИМВОЛ	РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО В МЕШКЕ/КОРОБКЕ
597-100	1 kg	1

Искусство мягкой пайки

Пайка изделий, выполненных из меди и медных сплавов, требует хорошей очистки поверхностей деталей и соответствующей температуры. Надёжное соединение получится только тогда, когда прочность соединения равна или даже выше прочности самой трубы. Поверхностное напряжение при нагреве уплотняет соединение, капиллярные силы втягивают припой и способствуют тому, что он растекается вокруг всего стыка. Применяя фасонные детали NIBCO, нетрудно освоить правильное выполнение паяного соединения.

ТЕХНОЛОГИЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ

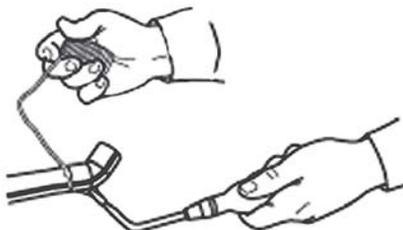
1. Отрезать трубу перпендикулярно её оси, зачистить торец и удалить заусеницы.
2. Шлифовальной шкуркой или стальной щёткой очистить поверхность трубы и гнездо фитинга от окислов до блеска.



3. Нанести тонким слоем флюс для мягкой пайки на наружную поверхность трубы и внутрь гнезда таким образом, чтобы соединяемые поверхности были полностью покрыты. **Флюс расходовать бережно.**
4. Вставить конец трубы в гнездо фитинга и нагреть соединение с помощью горелки, работающей на газе пропан-бутан.



5. Убрать пламя и в двух-трёх местах по окружности ввести в соединение припой. Продолжить нагревание, пока припой не расплавится полностью, образовав кольцо на конце фитинга.
6. Излишек сплава удалить, когда он ещё пластичный, пользуясь для этого щёточкой или английской шкуркой (молексином).



Искусство твёрдой пайки

Последовательное и правильное выполнение всех операций изложенной ниже технологии пайки твёрдым припоем обеспечит надёжное соединение изделий из меди и медных сплавов.

1. Трубу, закрепленную в тисках, отрезают перпендикулярно её оси ножовкой по металлу или специальным труборезом для медных труб. Длина трубы должна быть такой, чтобы при сборке её конец вошел в гнездо фасонной детали на всю его глубину. Удалить опилки и заусеницы, образовавшиеся в процессе резки.

2. При пайке твёрдым припоем важен зазор между боковыми поверхностями трубы и гнезда фитинга: он должен быть около 0,0254-0,254 мм. Правильно подобранные по размеру элементы, которые нужно соединить с помощью пайки, обеспечивают:

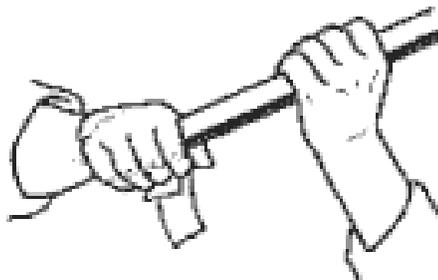
Надежность соединения- большой зазор может привести к ослаблению капиллярных сил, вследствие чего припой может не втянуться в зазор или из него вытечь.

Устойчивость к коррозии- существует возможность гальванической коррозии в зависимости от зазора между элементами пайки.

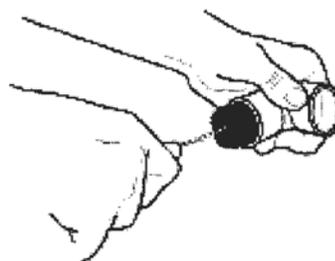
Экономия- в соответствии с технологией следует использовать столько припоя, чтобы он только заполнил пространство между элементами пайки.

3. Соединяемые поверхности тщательно очищают от смазки и окислов металлов. Конец трубы зачищают на длине, немного большей глубины гнезда фасонной детали. Для очистки используют наждачную бумагу или специальные металлические щётки. Зачищают осторожно, чтобы снять только окисленную поверхность, до появления металлического блеска.

Не следует применять для этой цели металлическую вату, потому что существует вероятность остатка небольших кусочков стали или масла на стыке.

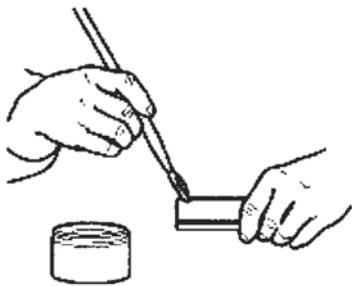


4. Гнездо фасонной детали нужно зачистить также тщательно, как и конец трубы. В случае пайки плохо очищенных или загрязнённых поверхностей получится брак: припой, растекаясь, не соединится с поверхностью, покрытой плёнкой окислов, жировыми загрязнениями или смазкой, отталкивающей припой. При этом остаются непропаянные места, которые со временем подвергнутся окислению, появятся поры, а это приведёт к нарушению герметичности соединения.

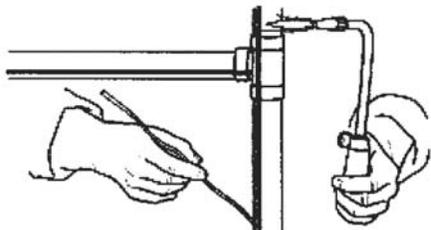


5. На очищенные поверхности нанести жидкий флюс, расходуя его экономно, но так, чтобы поверхности соединяемых элементов были равномерно, без пропусков, покрыты флюсом. Флюс выполняет три главные задачи:

- А.** Предохраняет от окисления поверхности металла во время нагрева.
- Б.** Поглащает и растворяет остатки окислов, которые находятся на поверхности, и окислы, которые могут возникнуть во время нагрева.
- В.** Помогает растеканию припоя. Кроме того, флюс может быть указателем температуры, особенно когда применяется индикаторный флюс. Он показывает, как долго нужно нагревать трубу. Флюс проходит четыре фазы:



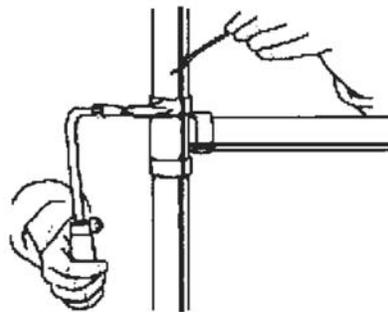
6. Элементы, которые должны быть соединены твёрдым припоем, нужно монтировать сразу же после нанесения припоя. Если элементы, покрытые припоем, оставить несоединёнными, то вода в припое испарится, а сухой припой легко разлагается, подвергая поверхности металла окислению при нагреве. Перед началом пайки вставляем трубу в гнездо фасонной детали до упора, устанавливаем в нужное положение и хорошо фиксируем.



7. Пайка начинается с нагрева соединяемых элементов. Предпочтительным является ацетиленокислородное пламя, но для пайки мелких элементов можно использовать пропан и другие газы. Внутренняя часть пламени имеет голубой цвет

и представляет собой конус; внешняя имеет бледно-зелёный цвет. Соединение начинают нагревать с трубы, начальная точка - на расстоянии 2,5 см от края фасонной детали. Пламя передвигают в сторону фасонной детали, производя горелкой быстрые движения перпендикулярно оси трубы. Очень важно, чтобы пламя было в постоянном движении, чтобы избежать плавления трубы.

8. Дойдя до фасонной детали нагревание проводят, попеременно перенося пламя от трубы к фитингу и обратно, пока флюс на фасонной детали не расплавится. Следует избегать чрезмерного нагрева литых фасонных изделий.

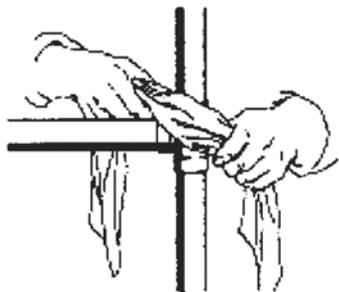


9. Когда флюс станет жидким и прозрачным, как на трубе так и на фасонной детали, нужно начать передвигать пламя туда и обратно вдоль оси стыка, с целью поддержания температуры соединяемых деталей, особенно в направлении основы гнезда фасонной детали. Пламя должно передвигаться так, чтобы не произошло пережигание трубы или фасонной детали.

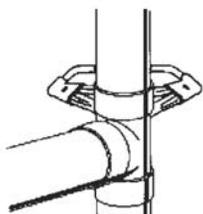
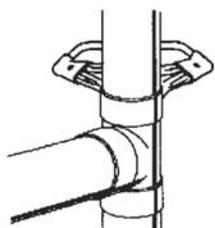
10. Приложить проволоку или прут для твёрдой пайки к месту, где труба входит в гнездо фасонной детали. Температура стыка должна быть так высока, чтобы расплавить твёрдый припой.

А. В то время, когда припой втягивается в стык, необходимо продолжать нагревать и трубу, и фасонную деталь при помощи перемещения пламени с одного элемента на другой, при этом обходить стороной прут или проволоку припоя.

Б. По достижении достаточной температуры, припой легко затечёт в пространство между наружной стенкой трубы и гнездом соединителя, где будет втянут естественными капиллярными силами.

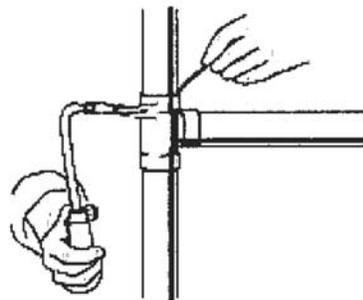


В. После наполнения стыка, тонкий поясок твёрдого припоя будет виден вокруг всего стыка. Как только стык наполнится, нужно перестать вводить припой, согласно инструкции, касающейся употребления твёрдого припоя.

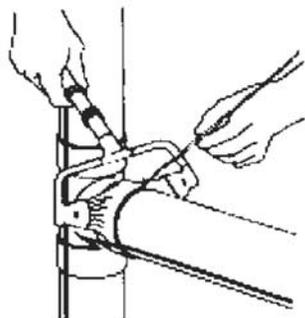


ВНИМАНИЕ: В случае пайки труб диаметром более 25 мм тяжело нагреть одновременно весь стык. Часто оказывается, что нужно использовать горелку с двойным соплом для того, чтобы поддерживать соответствующую температуру на большой поверхности. В этих случаях рекомендуется предварительно умеренно нагреть сначала фасонную деталь, затем нагревать так, как описано в п. 7, 8, 9 и 10.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ- во время пайки горизонтальных соединений, рекомендуется начать вводить твёрдый припой в позиции, в которой часовая стрелка показывает 5 часов, потом перейти к 7 часам, а затем перейти вверх на вершину стыка. Нужно следить, чтобы во время операции наложения свежего твёрдого припоя он не накладывался на нанесённый ранее слой припоя (повторно).



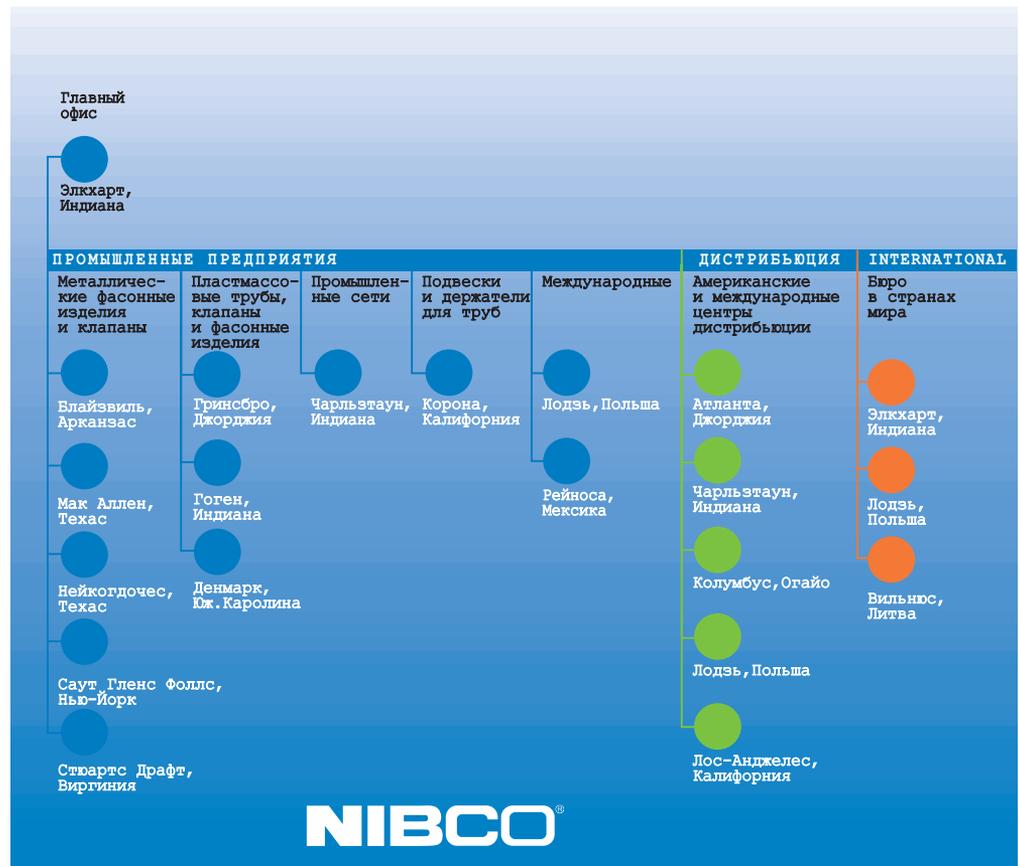
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ- для вертикальных соединений не имеет значения, в каком месте начинать вводить припой. Если отверстие гнезда направлено вниз, нужно быть внимательным, чтобы не перегреть трубы, потому что это может привести к стеканию флюса вниз по трубе. Если так случится, нужно отнять горелку и оставить флюс, чтобы остыл. Потом нужно заново нагреть гнездо фасонной детали, чтобы вытянуть флюс вверх. После того, как флюс остыл, нужно удалить остатки припоя с места стыка, потому что он имеет коррозионные свойства и выглядит неэстетично.. Нужно использовать горячую воду или пар, а также мягкую тряпку. Весь припой должен быть удалён перед тем, как начнутся испытания на давление.



ПРИЧИНЫ НЕУДАЧИ: Если флюс не плавится или имеет тенденцию к образованию пузырьков, то это значит, что поверхность металла окислена или недостаточно были нагреты соединяемые элементы. Если окисление происходит во время нагрева, это говорит о том, что нанесено недостаточное количество флюса или использован флюс очень низкой консистенции. Если твёрдый припой не входит в стык, а имеет тенденцию к вытеканию, то это значит, что элемент недостаточно нагрет. В этих случаях, нужно остановить процесс, размонтировать соединение, заново зачистить поверхности, покрыть флюсом, потом паять.



Настала новая эра для бизнеса и для фирмы NIBCO. От Элkhарта в Индиане, США, до Лодзи в Польше наша фирма добилась интеграции процессов производства и дистрибуции при помощи сетевых коммуникационных решений, предлагая таким образом доступ к единому источнику информации и услуг на протяжении 24 часов в сутки и 7 дней в неделю. Однако вышеупомянутая интеграция не была создана в течение одного дня. Она является частью длительного стратегического процесса, благодаря которому мы продумали с самого начала каждый индивидуальный аспект нашего бизнеса. В результате этого процесса мы интегрировали процесс информации в нашей фирме, которая теперь в состоянии предложить свою высококачественную продукцию и системы по ещё более низким ценам. Изделия фирмы NIBCO подчиняются системе контроля качества, соответствующей действующей в настоящее время версии международной нормы ISO 9002. Мы отдаём себе отчёт в том, что требования, предъявляемые санитарным системам, будут постоянно возрастать. Мы полностью готовы к этому. Мы будем продолжать оставаться лидерами на рынке. В этом заключается вся философия фирмы NIBCO.



ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Фасонные изделия высокого давления из кованой или литой меди • Канализационные фасонные изделия из кованой или литой меди • Фасонные изделия PEXlink® из кованой меди • Расширенные фасонные изделия из сплава литой меди • Фланцы из сплава литой меди • Фасонные изделия DWV из ABS и ПВХ • Фасонные изделия высокого давления Sch 40 из ПВХ • Фасонные изделия CTS из ХПХВ • Переходные фасонные изделия CTS_металл из ХПХВ • Системы Sch 80 из ПВХ и ХПХВ • Метрические трубопроводные системы из ХПХВ.

ВЕНТИЛИ И ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА

Клапаны задвижные, грибовидные и возвратные из бронзы, железа и железного сплава с различным номинальным давлением • Шаровые клапаны из бронзы с различным номинальным давлением • Специальные клапаны для котлов • Мотыльковые клапаны коммерческого и промышленного использования • Шаровые клапаны - углеродные и из нержавеющей стали • Фланцевые стальные шаровые клапаны, соответствующие стандарту ANSI • Пневматические и электрические пусковые и контрольные устройства • Сбросные шаровые и мотыльковые клапаны • Противопожарные клапаны UL/FM • Задвижные, грибовидные, возвратные и шаровые клапаны низкого давления • Специальные клапаны из бронзы • Морозостойкие крановые клапаны • Клапаны, соответствующие спецификации MSS • Шаровые клапаны CTS из ХПХВ.



CHEMTROL®

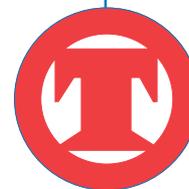
Термопластичные трубы, клапаны и фасонные изделия из ХПХВ, Corzan® ХПХВ, полипропилена и PVDF Kynar® • Термопластичные трубопроводные сети Chem_Aire® для сжатого воздуха • Пневматические и электрические пусковые устройства.

Corzan® является защищенным товарным знаком фирмы Noveon, Inc.
Kynar® является защищенным товарным знаком фирмы ATOFINA Chemicals, Inc.



TOLCO™

Теперь NIBCO предлагает также аксессуары TOLCO™: Подвески для труб • Элементы подвесок и опоры • Роликовые опоры • Резьбовые аксессуары • Антисейсмические подвески и обоймы • Изоляция, поглощающая колебания • Типовые и специализированные опоры • Фасонные профили, профилированные планки и аксессуары TOL-Struf™.



NIBCO®

ВУБОР НА РОКОЛЕНИЯ®

NIBCO INC.
WORLD HEADQUARTERS
ELKHART, INDIANA USA
WEB: www.nibco.com

INTERNATIONAL OFFICE
PHONE: +1/574.295.3221
FAX: +1/574.295.3455

NIBCO Sp. z o.o.
ul. P.K.P. 6, 92-402 ŁÓDŹ
POLAND

TEL: +48(42) 677 56 01
FAX: +48(42) 677 56 10
www.nibco.com.pl
e-mail: nibco@nibco.com.pl

DISTRIBUTOR: